



油口	螺纹规格
P、P1	G1/2
A、B	G3/8
T、T1	G1/2
C	G1/2

5. Control type: Manual+spring return+cylinder spool

				设 计			S			
				制 图			数 量	比	例	
				描 图			1		1:1.8	
				校 对			共 1 张		第 1 张	
				工艺检查						
				标准化检查						
				审 核						
标记	更改内容或依据	更改人	日期	批 准						



四联多路阀