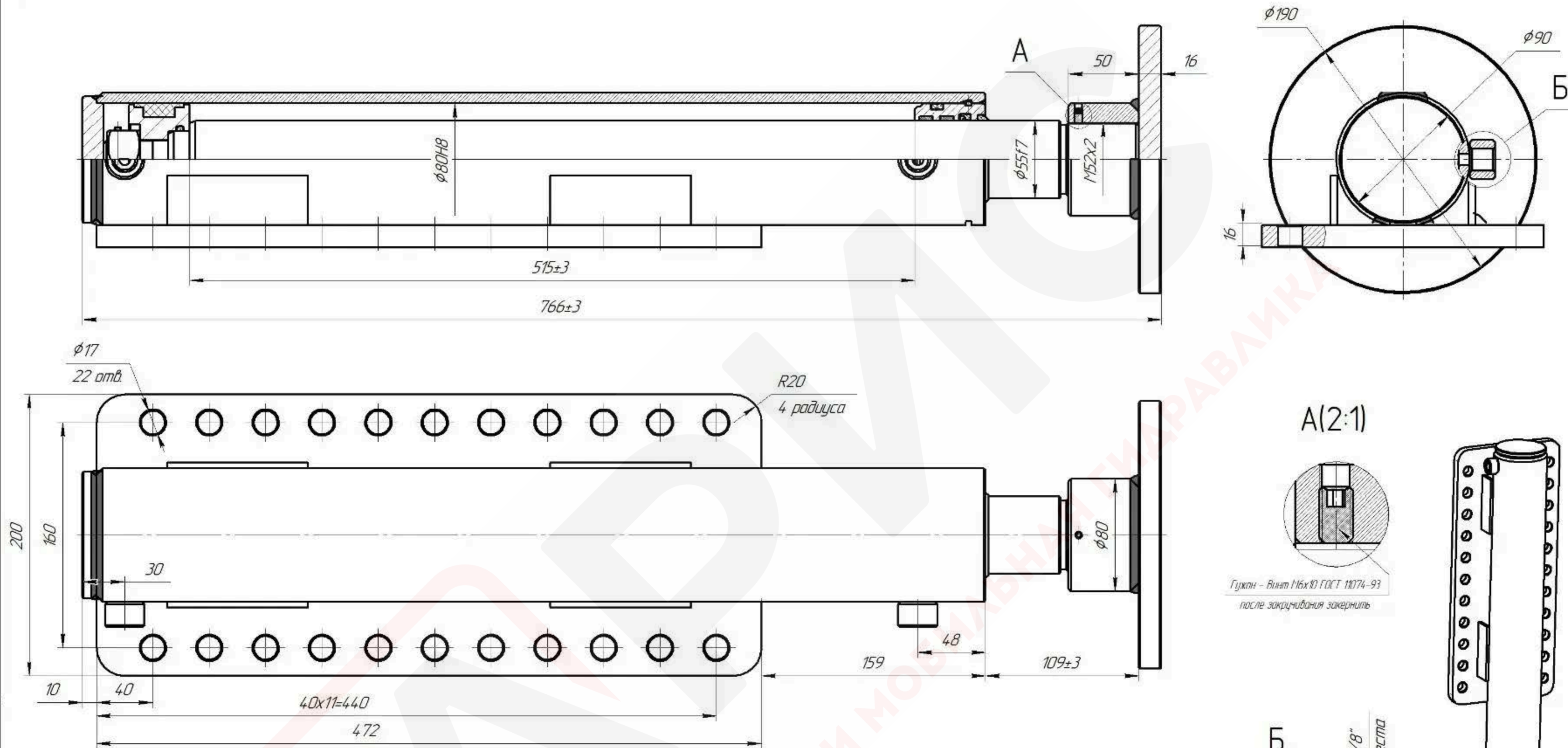
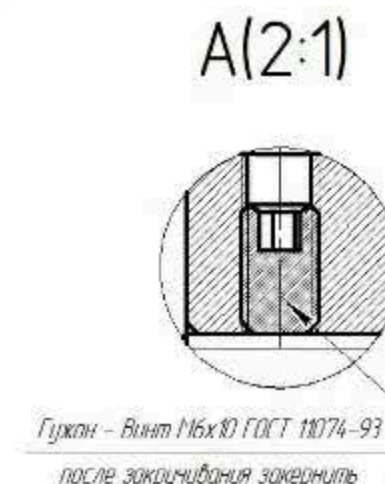
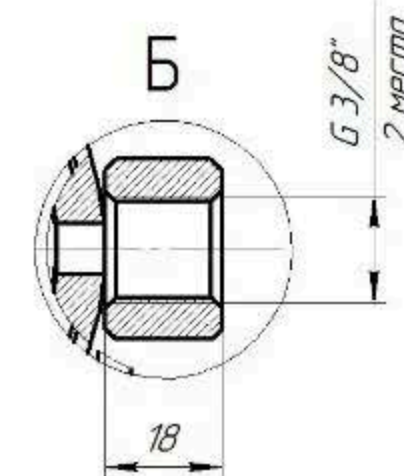
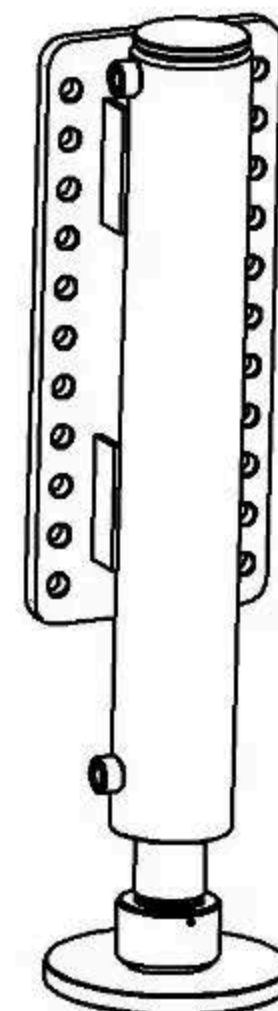




| Техническая характеристика               |       |
|------------------------------------------|-------|
| Диаметр поршня, мм                       | 80    |
| Диаметр штока, мм                        | 55    |
| Давление, МПа                            |       |
| номинальное                              | 18    |
| максимальное                             | 20    |
| испытательное                            | 24    |
| Усилие на штоке при                      |       |
| номинальном давлении, кН                 |       |
| толкающее                                | 90,43 |
| тянущее                                  | 47,69 |
| Класс герметичности - А по ГОСТ 16514-96 |       |

- 1 Перед сборкой все детали промыть и продуть сжатым воздухом (6 атмосфер). Сборка загрязненных деталей не допускается.
- 2 Класс чистоты рабочей жидкости (масло гидравлическое ВМГЗ ТУ 38.1014.79-86) при испытаниях не ниже 12 класса ГОСТ 17216-2001.
- 3 Испытания на прочность производить давлением рабочей жидкости  $24 \pm 0,5$  МПа в двух крайних положениях, с выдержкой не менее 30 с. в каждом положении. Остаточные деформации не допускаются. Наружную герметичность по уплотнению штока проверять внешним осмотром в течении не менее трех двойных ходов поршня без нагрузки. Потение наружных поверхностей, течь рабочей жидкости через стыки, сварные швы и соединения не допускаются. Утечки и перетекания масла не допускаются. Цилиндр должен обеспечивать плавный без вибраций ход штока на всей длине рабочего хода. Заклинивание поршня не допускается.
- 4 После испытания рабочую жидкость слить, банки закрыть транспортировочными пробками (на чертеже условно не указаны).
- 5 Покрытие согласно договора на поставку.
- 6 Рабочую поверхность штока и резьбовые поверхности защитить от покраски.



|          |        |          |       |                                     |      |       |
|----------|--------|----------|-------|-------------------------------------|------|-------|
|          |        |          |       | 80.55.515.756.0П.1                  |      |       |
|          |        |          |       | Гидроцилиндр                        |      |       |
|          |        |          |       | Габаритный чертёж                   |      |       |
| Изм.     | Лист   | № докум. | Подп. | Дата                                | Лист | Масса |
| Разраб.  | Торфак |          |       |                                     |      | 4,186 |
| Проф.    |        |          |       |                                     |      | 1:1   |
| Т.контр. |        |          |       |                                     |      |       |
| Н.контр. |        |          |       |                                     |      |       |
| Утв.     |        |          |       |                                     |      |       |
|          |        |          |       | Копирован                           |      |       |
|          |        |          |       | Лист 1                              |      |       |
|          |        |          |       | Листов 1                            |      |       |
|          |        |          |       | АРИС                                |      |       |
|          |        |          |       | ПРОМЫШЛЕННАЯ И МОБИЛЬНАЯ ГИДРАВЛИКА |      |       |
|          |        |          |       | Формат А2                           |      |       |